

# Technisches Datenblatt

## EGGER Postforming Arbeitsplatten



### Materialbeschreibung

Bezeichnung:	EGGER Postforming Arbeitsplatten
Modell:	300/3
Trägermaterial:	Spanplatte roh
Oberseite:	Schichtstoff
Unterseite:	Gegenzug
Nenndicke:	38 mm

### Verfügbarkeit

EGGER Postforming Arbeitsplatten sind Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Sie sind in ausgewählten Dekoren ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen.

### Technische Daten

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	EN 438-2	Anzahl an Umdrehungen Anfangsabriebpunkt	≥ 150
Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel	EN 438-2	N	≥ 15
Kratzfestigkeit	EN 438-2	Grad (min.) Strukturierte Oberflächen	3
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2	Grad (min.) Strukturierte Oberflächen	4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2	Grad (min.) Strukturierte Oberflächen	4
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2	Grad (min.) Gruppe 1 und 2 Gruppe 3	5 4
Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe)	EN 438-2	Graumaßstab	4 bis 5

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert
Dickentoleranz	EN ISO 13894	mm	± 0,40
Längentoleranz	-	mm	- 5 / + 10
Breitentoleranz	EN ISO 13894	mm > 500 mm	± 0,5 zus. ± 0,05 je 100 mm
Kantengeradheit	EN ISO 13894	mm	± 0,5 je 1.000 mm Länge
Kantenrechtwinkligkeit	EN ISO 13894	mm	≤ 2,0 je 1.000 mm Länge
Ebenheit	EN ISO 13894	max. Abweichung <sup>1)</sup> ≤ 600 mm 601 bis 700 701 bis 800 801 bis 900 901 bis 1.000 1.001 bis 5.600	0,9 mm 1,1 mm 1,3 mm 1,6 mm 2,0 mm 2,0 mm pro Meter <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Maximale konkave oder konvexe Abweichung, betrachtet von der Vorderseite. Zahlreiche Faktoren, einschließlich Änderungen der Temperatur und der relativen Feuchte, wie sie auf Baustellen auftreten, können einen irreversiblen Verzug und Verdrehung von Arbeitsplatten hervorrufen. Daher gilt diese Anforderung nur zum Zeitpunkt der Lieferung.

<sup>2)</sup> Bei Arbeitsplatten > 1.000 mm müssen die Messungen mittels einer Verzugsmessvorrichtung mit einer Länge von 1.000 mm vorgenommen werden.

## Anwendungstechnischer Hinweis

Aufgrund von Toleranzen bei den eingesetzten Vormaterialien sind leichte Farbabweichungen beim gleichen Produkt möglich. Bauteile, die nebeneinander eingesetzt werden, sollten daher auf Farbgleichheit überprüft werden. Eine geringe Abweichung der Farbe und Oberfläche zwischen dem EGGER Vergleichsfarbmuster und dem Prüfkörper des Kunden ist gemäß EN 438 zulässig.

Bedingt durch die produktspezifisch unterschiedliche Fertigung, zwischen verschiedenen Produkten (z. B. beschichtete Platte, Schichtstoff, Kante), können bei gleicher Dekor-Struktur-Kombination auch Farb- und Oberflächenunterschiede auftreten. Zur verbindlichen Auswahl können Dekormuster in der benötigten Produktausführung bestellt werden.

## Pflege- und Reinigungsempfehlung

EGGER Postforming Arbeitsplatten bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen. Dies gilt auch für strukturierte Oberflächen. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitätreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteilen verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen.

Detailinformationen entnehmen Sie bitte dem technischen Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“.

## Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- Verarbeitungshinweise „EGGER Arbeitsplatten“
- Verarbeitungshinweise „EGGER Nischenrückwände“
- Technisches Datenblatt „EGGER Nischenrückwände“
- Technisches Datenblatt „EGGER ABS Kanten“
- Technisches Merkblatt „EGGER Versiegelung für Eckverbindungen“
- Technisches Merkblatt „EGGER Wandabschlussleisten“
- Technisches Merkblatt „Chemikalienbeständigkeit EGGER Schichtstoffe“
- Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“

### Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Postforming Arbeitsplatten sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

