



## Aqua CL-445-Colorlack 4in1

1K-Color-Mehrschichtlack als Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack in weiß & weißbasierten Farbtönen



Farbton	Verfügbarkeit				
	Anz. je Palette	672	200	96	22
	<b>Größe / Menge</b>	<b>0,75 l</b>	<b>2,5 l</b>	<b>5 l</b>	<b>20 l</b>
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	01	03	05	20
	<b>Art.-Nr.</b>				
<b>RM10 stumpfmatt</b>					
weiß (RAL 9016)	3146	■	■	■	■
reinweiß (RAL 9010)	3147			■	■
weißbasierte Sonderfarbtöne*	3148	■	■	■	■
<b>30 halbmatt</b>					
weiß (RAL 9016)	3796	■	■	■	■
reinweiß (RAL 9010)	3797			■	■
weißbasierte Sonderfarbtöne*	3798	■	■	■	■

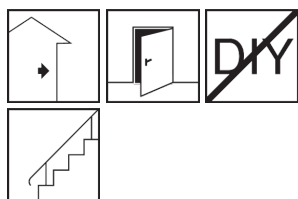
\*auf Anfrage, z.B. gebrochene Weiß-, helle Grau- & Pastellfarbtöne; für brillante Volltöne empfehlen wir Aqua CL-440-Colorlack

### Verbrauch

150 - 200 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang, mind. 2 Arbeitsgänge



### Anwendungsbereiche



- Holz innen
- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Holztreppe: insbesondere weißlackierte Treppenwangen
- Mit geeigneter Grund- & Zwischenbeschichtung auch zur Absperrung von Problemhölzern (z.B. Hevea)
- Möbel, Innentüren & Innenausbau
- Porenbetonende Lackierung in zwei Arbeitsgängen (z.B. Eiche & Esche)
- Für professionelle Verarbeiter

### Eigenschaften



- Einkomponentig: einfache & wirtschaftliche Handhabung
- Funktionen: Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack
- Guter Verlauf
- Schnelle Trocknung
- Hohes Deckvermögen
- Guter Stand (hängende Lackierung)
- Ringfest
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber vielen handelsüblichen Handcremes
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: C-s1,d0 auf geeigneten Untergründen
- 2K-Ready: Erhöhung der Chemikalien- & Kratzbeständigkeit, Haftung auf Glas durch Zugabe von 2% Aqua VGA-485
- Glanzgrad /RM10 ResistMat: mit verminderter Neigung zum Aufglänzen, optimierte Ringfestigkeit



## Produktkenndaten

Bindemittel	Acrylat-/ PU-Dispersion
Dichte (20 °C)	1,04-1,2 g/cm <sup>3</sup>
Geruch	Charakteristisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

## Zertifikate

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- French VOC Emission Test
- Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)

## Zusätzliche Informationen

- Pflegehinweise für lackierte Möbelloberflächen
- Nachhaltigkeitsdatenblatt
- Verarbeitungshinweise 2K-Ready Aqua Lacksysteme

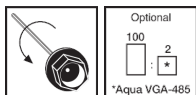
## Mögliche Systemprodukte

- Aqua VGA-485-Vernetzer & Glaslack-Additiv (3256)
- Aqua TL-412-Treppenlack (2372)
- Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller <sup>[iac]</sup> (3265)
- Aqua HWS-712-Hartwachs-Siegel <sup>[eco]</sup> (5290)
- Aqua V-490-Verzögerer (1939)

## Arbeitsvorbereitung

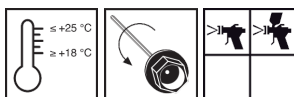
- **Anforderungen an den Untergrund**  
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %  
MDF-Platten: Rohdichte >= 700 kg/m<sup>3</sup>
- **Vorbereitungen**  
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.  
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.  
Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.

## Zubereitung



- **Anmischung**  
1-komponentig anwendungsfertig.  
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.  
Optional 100:2 mit Aqua VGA-485 nach Volumen.  
Mit Patentdispenser unter Rühren in den Beschichtungsstoff einarbeiten.  
Die Mischung ist 8 Stunden wirksam.

## Verarbeitung



- **Verarbeitungsbedingungen**  
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.  
  
Material gut aufrühren, auch während der Verarbeitung oder nach Arbeitspausen.  
Spritzen.  
Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.  
Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.  
Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.  
Bei stumpfmatten und strukturierten Produkten einen groben Einsteckfilter verwenden.  
Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.  
Bei Bedarf Vorgang wiederholen.  
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

## Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.  
Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probeanwendung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.  
Auf holzfremden Untergründen, wie Glas, geschliffenen Grundierfolien, Melaminharzen und PUR-Lacken, kann die Haftung durch die Zugabe von Aqua VGA-485 deutlich verbessert werden. Aufgrund der Vielzahl der Werkstoffvarianten ist eine sorgfältige Prüfung im Vorfeld unabdingbar.  
Die Ringfestigkeit und die Neigung zum Aufglänzen der Oberfläche bei mechanischer Beanspruchung sind stark abhängig vom gewählten Glanzgrad: höhere Glanzgradeinstellungen sind hier grundsätzlich robuster als extrem matte Einstellungen. Bei erhöhter, ständiger Beanspruchung kann somit ein farbloser Überzug sinnvoll sein.  
Um eine uneingeschränkte Ringfestigkeit und eine Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit zu erreichen, empfehlen wir eine Ablackierung mit geeigneten, lichtechten Klarlacken.  
Beim Ablackieren von Colorlackflächen sind dem Klarlack 5-10 % des Aqua-Colorlackes zu zugeben, um einer Farbtonverschiebung entgegen zu wirken.



#### ■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde  
Überarbeitbar: nach ca. 3-4 Stunden  
Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.  
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

#### ■ Verdünnung

Verarbeitungsfertig, falls erforderlich mit 2-5 % Wasser verdünnen.  
Porenbetonte Lackierung: Vormischung 1:1 Wasser und Aqua V-490, Zugabe 10 % auf die fertige Lackmischung

#### Hinweise

DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente":  
Dieses Produkt hält die Grenzwerte für die Migration von Schwermetallen an Kinderspielzeug gemäß DIN EN 71-3 ein und erfüllt damit eine von mehreren weiteren Anforderungen an die Sicherheit von Kinderspielzeug gemäß EU-„Spielzeugrichtlinie“ (2009/48/EG).  
Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.  
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.

#### Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole  
Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.  
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

#### Remmers Werkzeuge

➤ **Patentdispenser (4747)**

#### Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

#### Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

#### Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

#### GISCODE

BSW30

#### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.

#### Biozidprodukteverordnung

Enthält als "behandelte Ware" ein Biozidprodukt (Topfkonserverungsmittel) mit den bioziden Wirkstoffe(n) 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on , Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2- methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1) zum Schutz des Gebindeinhaltes vor einem Verderb durch mikrobielle Organismen (Bakterien, Hefen, etc.). Unbedingt die Verarbeitungshinweise beachten!

#### Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: Dispersionslack  
Inhaltsstoffe: Acrylatdispersion, Polyurethandispersion, Titandioxid, Talkum, Blanc fix, Wachse, Glykolether, Entschäumungsmittel (Antischaummittel), Verdickungsmittel, Netzmittel, BIT (Benzisothiazolinon), MIT (Methylisothiazolinon), CMIT/MIT (Chlormethylisothiazolinon/Methylisothiazolinon) (3:1).  
Information für Allergiker unter +49 (0) 5432/83-138

#### VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/d): max. 130 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC.





Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.