



PUR FG-201-Füllgrund

Lichtechter, 2K-Füllgrund für halbgeschlossene bis geschlossenenporige Lackierungen



0736/2025
USCG-Nr.: 164.112/
EC0736/116535-02

Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	60	22
	Größe / Menge	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
farblos	1950	■	■

Verbrauch 80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Massivhölzer & Furniere
- Gebleichte Hölzer
- Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Sehr schnelle Trocknung
- Gute Schleifbarkeit
- Gute Fülle auf der Fläche
- Lichtecht
- Armonatenfrei gemäß VDL-Richtlinie 01
- Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: C-s2,d0 auf geeigneten Untergründen
- Geeignet für den Schiffsinnenausbau (IMO)

Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	Ca. 0,95 g/cm ³
Auslaufzeit s (20° C, DIN 4)	Ca. 27
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- **Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s2, d0)**
- **Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)**

Prüfnormen

DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"

Mögliche Systemprodukte

- **PUR H-280-Härter (1975)**
- **PUR HL-211/90-Hochglanzlack (1961)**
- **PUR BML-215-Brillant-Mattlack (1941)**
- **V-890-Verdünnung (1955)**
- **V-897-Verdünnung (1935)**
- **V-893-Verzögerer (1981)**
- **PUR SL-21X-Schichtlack**
- **Aqua Beizen**



Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %

■ Vorbereitungen

Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.
Harzgallen entfernen.
Nadelhölzer: Holzschliff P 80 - 120.
Alle weiteren Untergründe: Schliff P 180 - 320.
Unmittelbar nach dem Rohholzschliff sollte die Beschichtung erfolgen.
Wenn Farbgebung gewünscht, den Untergrund mit Aqua KB-004, Aqua BB-007 oder Aqua PB-006 beizen.

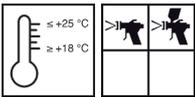
Zubereitung



■ Anmischung

10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:10 nach Gewicht)
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.
Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.
Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.
Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Nach Trocknung und ggf. Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang vornehmen.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.
Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probeanwendung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.
Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.

■ Trocknung

Staubtrocken: nach ca. 15 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden
Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

■ Verdünnung

Verarbeitungsfertig, bei Bedarf mit V-890, V-897 oder V-893 verdünnen.

Hinweise

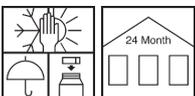
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.
Für Anwendungen gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie gilt eine max. Nassauftragsmenge von 3 x 120 g/m².

Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzen, Fließbecherpistole
Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.



Persönliche Schutzausrüstung	Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.
Entsorgungshinweis	Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.
Deklaration gemäß VdL-RL 01	Produktgruppe: PU-Systeme Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Aluminiumhydroxid, Wachse, Ester, Aromaten, Mattierungsmittel, Antiabsetzmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.