

## INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD

Formaldehydfrei verleimtes, farbiges MDF zur Verwendung im Trockenbereich

### BESCHREIBUNG

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD ist eine robuste und organisch durchgefärbte MDF, die leicht zu bearbeiten ist. Die verwendeten Pigmente werden dem Fertigungsprozess frühzeitig hinzugefügt, wo die Holzfasern sorgfältig vorbereitet werden und die fertige Platte dadurch eine beeindruckende Konsistenz und Dauerhaftigkeit der Farbe bei Lichteinwirkung erhält.

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD hat niedrige Formaldehyd-Emissionen, ist nach den offiziellen Regeln der California Air Resource Board (CARB) zertifiziert und entspricht den Vorgaben der ChemVerbotsV (E05).

Hinsichtlich des Brandverhaltens nach EN 13986 ist INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD mit einer Dicke von  $\geq 9$  mm und einer Mindestrohdichte von 600 Kg/m<sup>3</sup> als D-s2, d0 klassifiziert (Definition der Euroklassen nach EN 13501-1).

Neben der technischen Leistung sind INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD Platten nachhaltige und umweltfreundliche Produkte.

**Weitere Information zu verfügbaren Formaten und Dicken entnehmen Sie bitte dem Portfolio und der Service Broschüre.**

### ANWENDUNGEN

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD ist ein vielseitiges Produkt und ist somit ein ideales Material für Designer und Hersteller für Möbel, Inneneinrichtungen, Ladenbau, gefräste Dekorelemente, Wandverkleidungen und andere kreative Inneneinrichtungen.

Die technischen Produkteigenschaften eignen sich für die Herstellung von dreidimensionalen Strukturen. Nach dem Schneiden, Schleifen oder Fräsen, scheint die Farbe weiterhin durch und die Oberfläche bleibt stabil und glatt, so dass eine spätere Beschichtung oder Lackierung möglich ist.



LICHTECHT



LACKIERFÄHIG



VIELSEITIG



EINFACH ZU BEARBEITEN



FORMALDEHYDFREI VERLEIMT



ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DER CHEMVERBOTSV



MÖBEL



FÜR VERKLEIDUNGEN



BÜRO & VERWALTUNG



RESTAURANTS & HOTELS



GESUNDHEIT & WELLNESS



EINZELHANDEL & MESSEN



KÜCHEN

### EMPFEHLUNGEN

Sonae Arauco MDF müssen auf einer harten und ebenen Oberfläche gestapelt und vor direkter Berührung mit Wasser geschützt werden. Das Ausdehnungsverhalten von Holzwerkstoffen steht in direktem Zusammenhang mit dem Feuchtigkeitsgehalt und muss stets berücksichtigt werden.

INNOVUS COLOURED MDF werden mit lichtechten/UV-stabilen Pigmenten und Pigmentpräparationen hergestellt, sollten jedoch nicht der direkten und dauerhaften Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden, um Verfärbungen zu vermeiden. Die Verwendung einer UV-stabilen Beschichtung sowie eines zusätzlichen UV-Fängers im Lacksystem wird empfohlen. Es kann zu Farbabweichungen zwischen unterschiedlichen Produktionschargen kommen, daher wird empfohlen Produktionschargen nicht zu mischen.

Holzwerkstoffplatten sind biologisch abbaubar und können recycelt werden. Bitte befolgen Sie die örtlichen Bestimmungen für die Entsorgen von Produktionsresten.

# INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD

Formaldehydfrei verleimtes, farbiges MDF zur Verwendung im Trockenbereich

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

EIGENSCHAFT	NORM	EINHEIT	DICKENBEREICH (mm)		
			10 – 12	>12 – 19	>19 – 25
Dickentoleranz	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,2	± 0,3
Längen- und Breitentoleranz	EN 324-1	mm/m	± 2	± 2	± 2
Kantengeradheitstoleranz	EN 324-2	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5
Rechtwinkligkeitstoleranz	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Rohdichtetoleranz	EN 323	%	± 7	± 7	± 7
Plattenfeuchte	EN 322	%	4 - 11	4 - 11	4 - 11

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

EIGENSCHAFT	NORM	EINHEIT	DICKENBEREICH (mm)		
			10 – 12	>12 – 19	>19 – 25
Rohdichte*	EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	770	760	755
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 26	≥ 24	≥ 22
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2500	≥ 2300	≥ 2200
Querzugfestigkeit	EN 319	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,65	≥ 0,60	≥ 0,55
Dickenquellung (24 Stunden)	EN 317	%	≤ 15	≤ 12	≤ 10

Formaldehyd-Emissionsklasse

CARB NAF / EPA TSCA \*\*

\* Referenzwert

\*\*Erfüllt die Anforderungen der Chemikalien-Verbotsverordnung (E05)

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD wird mit formaldehydfreien Bindemitteln produziert (NAF zertifiziert). Die Abkürzung NAF steht für „No-added formaldehyde“ und ist eine Klassifizierung von CARB (California Air Resources Board). Momentan ist das die strengste Vorgabe für Formaldehyd-Emissionen in Holzwerkstoffplatten. MDF COLOURED MDF ECOBOARD ist ebenso in Übereinstimmung mit US EPA TSCA TITLE VI.

INNOVUS COLOURED MDF ECOBOARD erfüllen die Anforderungen nach EN 622-5, Typ MDF und sind CE-gekennzeichnet. Für weitere technische Eigenschaften beachten Sie die Leistungserklärung (DoP).

## ZERTIFIZIERUNGEN

Achten Sie auf entsprechend zertifizierte Produkte:



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft  
FSC® C009049



FSC® und PEFC -zertifizierte Produkte sind verfügbar auf Anfrage und Verfügbarkeit.

[www.sonaeauraco.com](http://www.sonaeauraco.com)

**TDS.03.01.SA.R04**

Alle in diesem technischen Datenblatt verwendeten Produktbezeichnungen und Namen von Unternehmen sind Handelsnamen und / oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Schutzrechtsinhaber. Reproduktion nur mit ausdrücklicher Genehmigung von Sonae Arauco und / oder des jeweiligen Schutzrechtsinhabers. Für eventuell enthaltene Druckfehler in diesem Prospekt übernimmt Sonae Arauco keine Haftung. Dieses technische Datenblatt entspricht dem technischen Stand zum Zeitpunkt des Drucks und verliert bei Neuauflage seine Gültigkeit. Bei der Verarbeitung sind unsere ausführlichen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die jeweiligen baurechtlichen Bestimmungen sind einzuhalten. Die Eignung der Materialien ist für den entsprechenden Einsatz zu prüfen.