



Technische Daten

Stoff	
Träger	PE-Folie
Kleber	wasserfester SOLID-Kleber
Trennlage	keine
Armierung	Polyester

Eigenschaft	Regelwerk	Wert
Farbe		blau
Freibewitterung		3 Monate
Anforderung Verklebung un-/gealtert	DIN 4108-11 / EN 17990	bestanden
Verarbeitungstemperatur		ab -10 °C
Temperaturbeständigkeit		dauerhaft -40 °C bis +90 °C
Lagerung		kühl und trocken

Anwendung

Luftdichte Verklebung von Dampfbremsen und Luftpichtungsbahnen sowie von luftdichten, glatten und harten Holzwerkstoffplatten.

Lieferformen

Art.-Nr.	GTIN	Länge	Breite	Gewicht	VE	Gebinde
1AR03693	4026639236937	30 m	50 mm	0,448 kg	24	576
1AR03694	4026639236944	30 m	60 mm	0,55 kg	20	480

Vorteile

- ✓ Wirtschaftlich: Kein Ablösen, Aufsammeln und Entsorgen von Trennpapier
- ✓ Einfach zu verarbeiten: Träger von Hand abreibbar
- ✓ Klebt sicher - sogar bei Feuchtigkeit: Wasserfester SOLID Kleber
- ✓ Normengerechtes Bauen: Für luftdichte Anschlüsse nach DIN 4108-7, SIA 180 und OENORM B 8110-2
- ✓ Beste Werte im Schadstofftest, Prüfung nach AgBB / ISO 16000 durchgeführt

Untergründe

Vor dem Verkleben Untergründe reinigen.

Auf überfrorrenen Untergründen ist die Verklebung nicht möglich. Es dürfen keine abweisenden Stoffe auf den zu verklebenden Materialien vorhanden sein (z. B. Fette oder Silikone). Untergründe müssen ausreichend trocken und tragfähig sein.

Die dauerhafte Verklebung wird erreicht auf allen pro clima Innenbahnen und anderen Dampfbrems- und Luftpichtungsbahnen (z. B. aus PE, PA, PP und Aluminium).

Verklebungen der Fugen von luftdichten harten Holzwerkstoffplatten (Span-, OSB- und BFL-Platten), inklusive Kreuz- und T-Fugen.

Bei der Verklebung auf glatten, mineralischen Untergründen ist die Vorbehandlung mit TESCON PRIMER erforderlich. Beton- oder Putzuntergründe dürfen nicht absanden.

Beste Ergebnisse für die Sicherheit der Konstruktion werden auf qualitativ hochwertigen Untergründen erreicht.

Die Eignung des Untergrundes ist eigenverantwortlich zu prüfen, ggf. sind Testverklebungen empfehlenswert.

Bei nicht tragfähigen Untergründen ist eine Vorbehandlung mit TESCON PRIMER zu empfehlen. Keine Verklebung von Holzfaserdämmplatten.

Rahmenbedingungen

Verklebungen dürfen nicht auf Zug belastet werden. Nach der Verklebung von Bahnen muss eine Lattung das Gewicht des Dämmstoffes abtragen.

Verklebungen ggf. durch Lattung sichern.

Klebebänder fest anreiben. Auf ausreichenden Gegendruck achten. Luftpichtige Verklebungen können nur auf faltenfrei verlegten Dampfbremsen erreicht werden.

Erhöhte Raumluftfeuchtigkeit durch konsequentes und stetiges Lüften zügig abführen, ggf. Bautrockner aufstellen.



Die dargestellten Sachverhalte beziehen sich auf den Stand der aktuellen Forschung und der praktischen Erfahrung. Wir behalten uns Änderungen der empfohlenen Konstruktionen und der Verarbeitung sowie die Weiterentwicklung und die damit verbundene Qualitätsänderung der einzelnen Produkte vor. Wir informieren Sie gern über den aktuellen technischen Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Verlegung.

Weitere Informationen über die Verarbeitung und Konstruktionsdetails enthalten die pro clima Planungs- und Anwendungsempfehlungen. Bei Fragen erreichen Sie die technische Hotline von pro clima unter 0 62 02 - 27 82.45.

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de